

**COMUNE DI CORTONA  
PROVINCIA DI AREZZO**

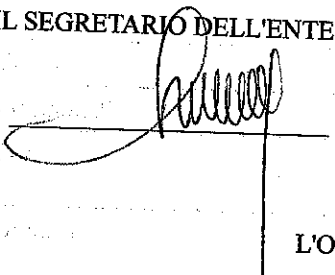
**Elenco delle spese di rappresentanza sostenute dagli organi di governo dell'ente nell'anno 2021  
( articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n.138)**

**delibera di approvazione regolamento n° 52 del 27.06.2011**

| Descrizione dell'oggetto della spesa | Occasione in cui la spesa è stata sostenuta                  | Importo della spesa (euro) |
|--------------------------------------|--|----------------------------|
| Ospitalita'                          | Cittadinanza onoraria Polizia di Stato                       | € 157,50                   |
| Dono                                 | Cittadinanza onoraria Polizia di Stato                       | € 158,60                   |
| Ospitalita'                          | Senatore della Repubblica                                    | € 30,00                    |
| Dono                                 | Corone celebrazioni XXV aprile                               | € 90,00                    |
| Ospitalita'                          | Inaugurazione mostra MAEC                                    | € 46,00                    |
| Dono                                 | Corona commemorazione strage di Falzano                      | € 30,00                    |
| Ospitalita'                          | Conferenza dei sindaci Valdichiana aretina O.T.D.            | € 49,60                    |
| Ospitalità                           | Comitato ordine e sicurezza pubblica                         | € 100,00                   |
| Ospitalità                           | Comitato ordine e sicurezza pubblica                         | € 210,00                   |
| Dono                                 | Cerimonia firma convenzione opere Galleria Colonna di Milano | € 135,00                   |
| Dono                                 | Brigadiere capo carabinieri in pensione                      | € 40,00                    |
| Ospitalita'                          | Inaugurazione Cortona Antiquaria                             | € 60,00                    |
| Dono                                 | Istituzione premio Gino Bartali                              | € 450,00                   |
| Dono                                 | Iniziative Cortona Antiquaria. Egittologo-Documentarista     | € 100,00                   |
| Dono                                 | Nuovo Capitano dei Carabinieri                               | € 30,00                    |
| Dono                                 | Associazione Glio:ma Convegno                                | € 70,00                    |
| Dono                                 | Festa di San Francesco                                       | € 50,00                    |
| Dono                                 | Assessore Regione Umbria                                     | € 60,00                    |
| <b>TOTALE</b>                        |  | <b>€ 2.001,7</b>           |

DATA 26.04.2022

IL SEGRETARIO DELL'ENTE





IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO



L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

