



COMUNE DI
CORTONA

Provincia di Arezzo

ORIGINALE

COPIA

Tecnico

Settore / USA: Sportello unico attività produttive

Dirigente: Dr.ssa Bruni Marica

PROVVEDIMENTO DIRIGENZIALE

n° 898 / 2023

Oggetto: Art. 3 L.R. 01 marzo 2022 n. 4 "Custodi della montagna toscana. Disposizioni finalizzate a contrastare lo spopolamento e a rivitalizzare il tessuto sociale ed economico dei territori montani" - concessione di contributi ai firmatari dei Patti di Comunità – Pubblicazione bando ed allegati

Il Dirigente

VISTO il Decreto Legislativo 18 Agosto 2000 n. 267, "Testo Unico sull'Ordinamento degli Enti Locali" ed in particolare l'articolo 107 che assegna ai dirigenti la gestione amministrativa, finanziaria e tecnica;

VISTA la L.R. 01 marzo 2022 n. 4 "Custodi della montagna toscana. Disposizioni finalizzate a contrastare lo spopolamento e a rivitalizzare il tessuto sociale ed economico dei territori montani";

VISTO in particolare l'art. 3 della suddetta L.R. 4/2022 "Patto di comunità per la gestione attiva del bosco, la cura del territorio e per attività sociali" che prevede:

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

- al comma 1, di destinare un ulteriore contributo ai soggetti economici che, già beneficiari del bando ai sensi dell'art. 2, firmino con il comune di riferimento un "Patto di Comunità" e quantifica tale contributo per un importo pari al 20% di quanto corrisposto ai sensi dell'articolo 2;
- al comma 4 di destinare alle altre attività economiche firmatarie di un "Patto di Comunità" con il Comune di riferimento un contributo a fondo perduto pari ad un valore minimo di 10.000,00 e massimo di 15.000,00 euro per ciascun beneficiario, erogato in quote annuali per cinque anni o per un numero di anni pari alla durata del patto;

VISTA la DGR n. 933 del 01/08/2022, come integrata dalla successiva DGR n. 975 del 08/08/2022, con cui sono stati approvati gli elementi essenziali per la definizione del bando per la concessione ed erogazione di detti contributi e lo "schema di patto di comunità";

VISTA la DGR 1159 del 17/10/2022, con la quale sono approvati i contenuti del provvedimento attuativo dell'art. 3, ed è stata definita la procedura per la concessione di contributi ai firmatari dei "Patti di Comunità";

VISTO il Decreto Regionale n. 21238 del 26/10/2022 con cui sono stati definiti:

- il procedimento per la selezione dei beneficiari e per la stipula dei "Patti di Comunità" da parte dei Comuni, nonché il procedimento per la concessione e l'erogazione dei contributi da parte del Settore Politiche di Sostegno alle Imprese della Regione Toscana;
- la modulistica che i Comuni potranno utilizzare per la selezione delle proposte delle attività economiche, contenente anche tutte le dichiarazioni da rilasciare in merito al possesso dei requisiti previsti dalla LR 4/2022;

VISTO il Decreto n.15508 del 11-07-2023 avente in oggetto L.r. n. 4 del 1 marzo 2022 "Custodi della montagna toscana". Riapertura della procedura per la concessione di contributi ai firmatari dei "Patti di Comunità" ai sensi dell'art. 3 della legge regionale

DATO ATTO in particolare che i Comuni, devono pubblicare una manifestazione di interesse per la stipula di Patti di Comunità, concludere la selezione e comunicare entro il 08.09.2023 i relativi esiti al Settore Politiche di Sostegno alle Imprese della Regione Toscana;

DATO ATTO che l'avviso prevede che la scadenza di presentazione delle manifestazioni di interesse è entro e non oltre il giorno 05.09.2023 alle ore 12:30 per consentire l'attività di istruttoria da parte degli uffici e la comunicazione entro il giorno 08.09.2023 dei relativi esiti al Settore Politiche di Sostegno alle Imprese della Regione Toscana

DATO ATTO altresì che i Comuni e i soggetti selezionati devono sottoscrivere i Patti entro il 31/12 dell'anno corrente;

DATO ATTO che il comune di Cortona intende aderire all'opportunità offerta dalla L.R. 01 marzo 2022 n. 4

VISTO :

- il D.Lgs. n. 267/2000 art. 107;
- il D. Lgs. 118/2011 e successive modificazioni
- il principio contabile finanziario applicato alla competenza finanziaria (allegato 4/2 del D. Lgs. 118/2011);

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

- lo statuto comunale;
- il regolamento comunale sull'ordinamento generale degli uffici e dei servizi;
- il regolamento comunale di contabilità;
- il regolamento comunale sui controlli interni;

DETERMINA

1. che la premessa è parte integrante e sostanziale del presente provvedimento per cui si intende qui integralmente trascritta e ne costituisce la motivazione;
2. di approvare , ai sensi della citata LR 4/2022 l'Avviso di manifestazione di interesse e relativi allegati con scadenza della presentazione delle manifestazioni di interesse è entro il giorno 05.09.2023 alle ore 12:30;
3. di dare atto che il contenuto del presente provvedimento è soggetto agli ulteriori e specifici obblighi di pubblicazione previsti dal D.Lgs. 33/2013 e successive modifiche ed integrazioni;
4. di dare atto che l'adesione al presente avviso non impegna l'Amministrazione Comunale all'attribuzione dei contributi in oggetto.; per l'individuazione dei beneficiari si rinvia al suddetto bando di cui alla LR 4/2022;
5. di trasmettere il presente atto al Settore competente per la pubblicazione all'Albo pretorio on line.

Il dirigente
Ing. Marica Bruni

Relativamente all'imputazione contabile, la copertura finanziaria dell'atto è definita secondo i riferimenti riepilogati nella tabella sottostante:

Capitolo/Movimento	Importo	Note

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.