

## **COMUNE DI CORTONA (Prov. AREZZO)**

### **AVVISO DI ADOZIONE**

**Piano di Recupero in loc. S:Martino a Bocena**

**Prop. KIERAN Leonard e Altri**

### **SI RENDE NOTO**

- Che con Delibera C.C. n. 26 del 31/3/2009 è stato adottato il Piano di Recupero in Loc. S.Martino a Bocena prop. KIERAN Leonard e Altri , ai sensi dell'art. 69 L.R. 1/05;
- Che, in ottemperanza al disposto dell'art. 69 della Legge Regionale 1/2005 il Piano di Lottizzazione verrà depositata nella Segreteria del Comune di Cortona per quarantacinque giorni naturali e consecutivi dal **1 Luglio 2009** e che entro il termine sopradetto chiunque può prenderne visione e presentare le osservazioni che ritenga opportune.
- Che la pubblicazione del presente avviso è eseguita nel rispetto delle disposizioni di Legge e precisamente: nel Sito Ufficiale del Comune di Cortona, in luoghi di pubblica frequenza e nel BURT;

Cortona, 5 Giugno 2009

Il Dirigente Area Urbanistica

Arch. Donatella GRIFO